

Produktinformation CORACON SOL 5



Allgemeine Eigenschaften

CORACON SOL 5 ist ein **Konzentrat** und als **umweltfreundliches** Wärmeübertragungs- und Frostschutzmittel für **Solaranlagen** entwickelt worden.

CORACON SOL 5 zeichnet sich durch einen optimalen Korrosionsschutz aller im System verwendeter Metalle, auch Kupfer und Aluminium, aus und verhindert zudem Schichtbildungen und Ablagerungen.

Durch seine positive ökologische und physiologische Beurteilung ist **CORACON SOL 5** für alle gewerblichen und privaten Anlagen geeignet.

CORACON SOL 5 ist nitrit-, phosphat- und aminfrei. Dichtungsmaterialien werden weder vom Konzentrat noch von dessen Verdünnungen angegriffen. Es ist mit Wasser in jedem Verhältnis mischbar. **CORACON SOL 5** ist weder Gefahrstoff noch Gefahrgut.

Besondere Eigenschaften

- Nitritfrei, phosphatfrei, sekundär aminfrei
- Farbe: klar, leicht gelblich
- Frostschutzbasis: 1.2-Propandiol
- Spezifisches Gewicht: 1,05 g/ml DIN 51757
- pH-Wert (1:1 mit neutr. Wasser): 7,5 - 8,5 ASTM-D 1287
- Viskosität bei 20 °C: 70 mm²/s
- Wärmeleitfähigkeit (bei 20 °C): 0,22 W/m*K
- Siedepunkt (°C): > 150 ASTM-D 1120
- Flammpunkt (°C): > 100 ASTM-D 51758
- Kein Gefahrgut - Wassergefährdungsklasse 1

Dosierung

Frostschutz	Wasser	CORACON SOL 5
- 14 °C	70%	30%
- 22 °C	60%	40%
- 32 °C	50%	50%

CORACON SOL 5					
Artikel Nr.	auf Anfrage	421 930	421 931	421 932	auf Anfrage
Menge	5 l	10 l / 10,5 kg	20 l / 21 kg	30 l / 31,5 kg	200 l / 210 kg
Gebinde	Kunststoff-Flasche	Kunststoff-Kanister	Kunststoff-Kanister	Kunststoff-Kanister	Kunststoff-Fass

Gebrauchshinweise CORACON SOL 5



Leitungssystem

Das System muss frei von Verunreinigungen und frei von anderen Flüssigkeiten sein (ggf. Spülung mit Wasser). Es sollten sich auf den Metalloberflächen keine Ablagerungen befinden.

Verträglichkeit mit Dichtungswerkstoffen

CORACON SOL 5 greifen die im Heizungsbau üblichen verwendeten Dichtungen nicht an.

Wassermanforderungen

Als Füllwasser sollte nur Trinkwasser oder aufbereitetes Wasser benutzt werden. Für die Wasserhärte gilt:

- 0 – 15 °dGH: ohne Einschränkung zulässig
- > 15 °dGH: Wasser auf Werte unter 15 °dGH enthärten bzw. verschneiden

Umwelt und Sicherheit

Beim Umgang mit **CORACON SOL 5** sind die allgemein gültigen Schutzmaßnahmen für Chemikalien zu beachten. Weitere Angaben und Hinweise sind im Sicherheitsdatenblatt aufgeführt.

Anwendungsempfehlung

Die Anlagen müssen der DIN-Norm 4757, Teil 1, entsprechen und als geschlossene Systeme ausgeführt sein, da sich kein Luftsauerstoff im System befinden sollte.

Die optimale Einsatztemperatur liegt zwischen -32 °C und 170 °C. Wir empfehlen daher eine Einsatzkonzentration von 50% **CORACON SOL 5** und 50% Wasser. Aus Gründen der Korrosionssicherheit sollte die Produktkonzentration mindestens 35 Vol.-% betragen.

Es wird empfohlen bei Solaranlagen mit Dauertemperaturen von mehr als 170°C ausreichend große Ausgleichsbehälter zu installieren, damit die Wärmeträgerflüssigkeit aus den Kollektoren abfließen kann.